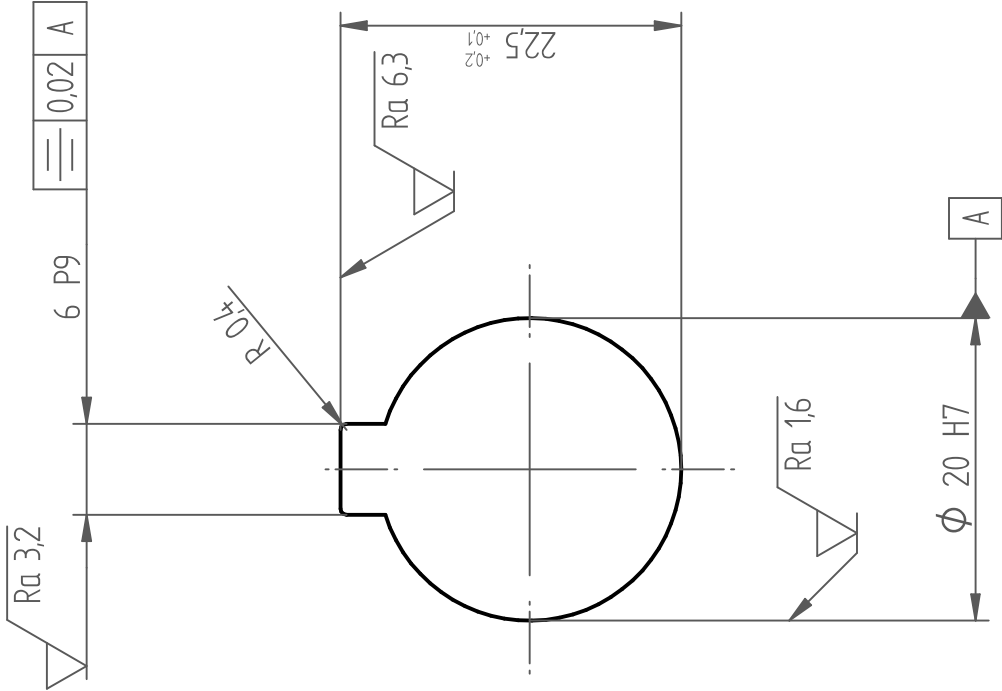
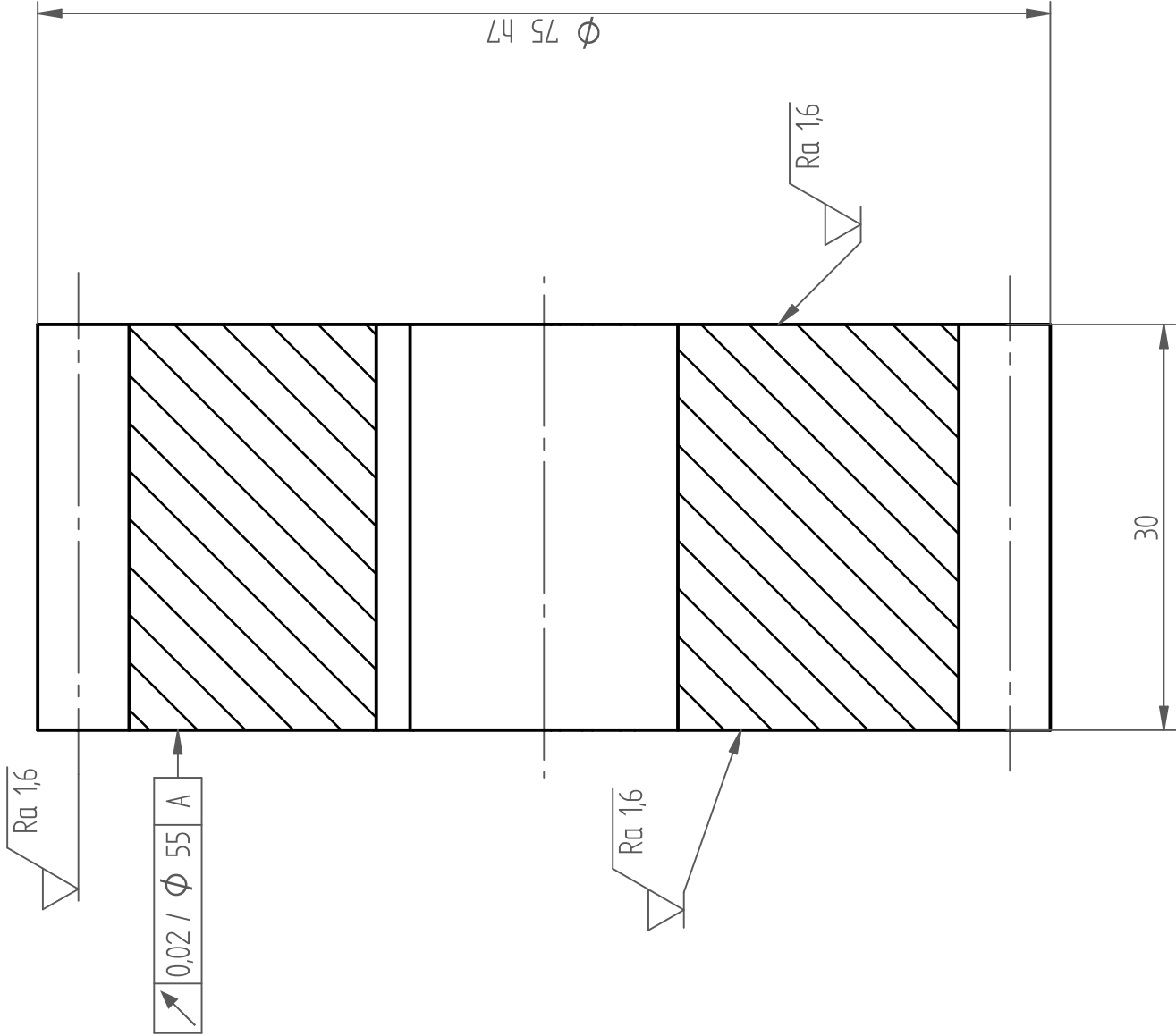


|                                   |               |
|-----------------------------------|---------------|
| Skutečný převodový poměr          | 1,609         |
| Počet zubů                        | 23            |
| Modul                             | 3,00 mm       |
| Koeficient šířky ozubení          | 0,4348        |
| Jednotková korekce                | 0             |
| Součet jednotkových korekcí       | 0             |
| Čelní úhel záběru                 | 20,00 °       |
| Pracovní úhel záběru              | 20,00 °       |
| Čelní pracovní úhel záběru        | 20,00 °       |
| Základní úhel sklonu              | 0,00 °        |
| Vypočtená osová vzdálenost        | 90,00 mm      |
| Čelní modul                       | 3,00 mm       |
| (Pc) Normální rozteč              | 9,43 mm       |
| Čelní rozteč                      | 9,43 mm       |
| (Pb) Základní rozteč              | 8,86 mm       |
| Stupeň přesnosti                  | 5             |
| (DM) Průměr díry uložení          | 20,00 mm      |
| (b) Šířka ozubení                 | 30,00 mm      |
| Výkon                             | 1000,000 W    |
| Otáčky                            | 3000,000 st/s |
| Účinnost                          | 0,92          |
| Součinitel tvaru zubu pro dotyk   | 1             |
| Součinitel tvaru zubu pro ohyb    | 1             |
| (db) Průměr základní kružnice     | 64,84 mm      |
| (da) Průměr hlavové kružnice      | 75,00 mm      |
| (d) Průměr roztečné kružnice      | 69,00 mm      |
| (dr) Průměr patní kružnice        | 61,50 mm      |
| Průměr pracovní roztečné kružnice | 69,00 mm      |



ZUBY CEMENTOVÁNY h=0,4 A KALENY NA HV 730±75

Ra 6,3 ( Ra 1,6 Ra 3,2 )

|                             |          |            |           |
|-----------------------------|----------|------------|-----------|
| NÁZEV SOUČÁSTI              |          | PASTOREK   |           |
| KRESLIL                     | STOCKOVA | JMÉNO      | DATUM     |
| KONTROLOVAL                 |          |            | 05/04/25  |
| MATETIÁL                    | 14 220   |            | T. 0. 021 |
| POLOTOVAR                   | VYKOVEK  |            |           |
| ČÍSLO VÝKRESU               |          | 01-01      |           |
| FORMÁT                      |          | A3         | HMOTNOST  |
| ISO 8015                    |          | ANO        | MĚŘÍTKO   |
| ISO 2768                    |          | m K        | 1 : 1     |
| UTB                         |          | LIST 1 Z 1 |           |
| FAKULTA TECHNOLOGICKÁ       |          |            |           |
| ÚSTAV VÝROBNÍHO INŽENÝRSTVÍ |          |            |           |